

XRV MULTI SYSTEM DESIGN ET ÉCONOMIE

LES AVANTAGES D'UN SYSTÈME HOKKAIDO

Les VRF Hokkaido offrent une efficacité énergétique, leur installation garantit un retour sur investissement économique rapide.

Le rendement élevé des systèmes VRF Hokkaido est obtenu grâce à l'utilisation de compresseurs Inverter. Les systèmes sont personnalisables pour répondre aux spécifications de tout projet, ce qui les rend particulièrement attractifs pour les grandes surfaces et les activités commerciales et industrielles.

TECHNOLOGIE FULL DC INVERTER POUR LES UNITÉS EXTÉRIEURES

La technologie Full DC Inverter a toujours caractérisé la proposition Hokkaido sur le marché des systèmes de pompe à chaleur VRF. Les unités extérieures sont toutes équipées d'un compresseur DC INVERTER et d'un ventilateur avec moteur DC INVERTER : des résultats élevés en termes d'efficacité énergétique, de réduction des coûts d'exploitation et de réduction des émissions de CO₂.

VOILÀ CE QUI REND "COMPLÈTE" LA PROPOSITION DE HOKKAIDO

Économie d'énergie et confort

La technologie Full DC INVERTER (compresseur DC INVERTER et moteur DC INVERTER pour les ventilateurs) appliquée aux unités extérieures des systèmes XRV mis en avant garantit des valeurs EER et COP élevées non seulement à pleine charge, mais surtout à charges partielles, garantissant des économies d'énergie et un confort élevé dans une large plage de températures extérieures.

COMPRESSEUR DC INVERTER À HAUTE EFFICACITÉ

Grâce à l'utilisation du compresseur DC Inverter, qui permet de faire varier la quantité de réfrigérant comprimé de manière rapide et continue, les unités externes des systèmes XRV se caractérisent par :

- la mise en service rapide du système ;
- la réponse rapide aux changements dans la demande de refroidissement ou de chauffage de l'utilisateur ;
- la réduction des cycles de démarrage/arrêt.

Le résultat est un système efficace, avec une grande fiabilité et durabilité dans le temps.

MOTEUR VENTILATEUR DC

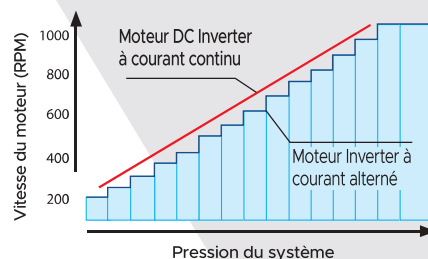
L'utilisation du moteur DC Inverter pour le ventilateur garantit des économies d'énergie lors des charges partielles, car il régule la vitesse du ventilateur et contribue à rendre l'unité plus silencieuse. La conception du ventilateur et de la grille d'évacuation garantit une augmentation du débit d'air résultant en un faible niveau sonore.



Compresseur DC Inverter



Moteur ventilateur
DC Inverter



XRV MULTI SYSTEM

Unités extérieures réversibles

XRV PLUS MINI MONOPHASÉS



3,2HP
HCNU 1056 XRV

4,5HP
HCNU 1206 XRV



5HP
HCNU 1406 XRV

6HP
HCNU 1606 XRV

XRV PLUS MINI TRIPHASÉS



7HP
HCYU 2006 XRV

8HP
HCYU 2246 XRV

10HP
HCYU 2806 XRV

9HP
HCYU 2606 XRV

12HP
HCYU 3356 XRV

Rendements et consommations mesurés dans les conditions de test suivantes:
climatisation: T.E. 35° C BS, 24° C BH - T.I. 27° C BS, 19° C BH (ISO 5151 Standard);
chauffage: T.E. 7° C BS, 6° C BH - T.I. 20° C BS, 15° C BH (ISO 5151 Standard).

XRV PLUS MINI Réversible



HCNU 1056 XRV
HCNU 1206 XRV



HCNU 1406 XRV
HCNU 1606 XRV

Toutes les unités sont équipées de compresseurs Full DC Inverter à haute efficacité.

Design mince et flexible.

Ventilateur avec moteur DC Inverter:

- réglage plus large de la vitesse du ventilateur;
- réduction de bruit.

La conception optimale du ventilateur et le déflecteur en forme d'éventail garantissent un faible bruit à des débits d'air élevés.

Distances et dénivelées maximales

Modèle	HCNU 1056 XRV	HCNU 1206 XRV	HCNU 1406 XRV	HCNU 1606 XRV
Distance maximale entre l'U.E. et la plus éloignée des U.I.	50 m	50 m	70 m	70 m
Distance maximale de la première dérivation à la plus éloignée des U.I.	20 m	20 m	20 m	20 m
Dénivelé maximum entre U.E. (en haut) et les U.I.	20 m	20 m	30 m	30 m
Dénivelé maximum entre U.E. (en bas) et les U.I.	20 m	20 m	20 m	20 m
Dénivelé maximum entre U.I.	8 m	8 m	8 m	8 m
Distance maximale entre l'U.I. et la dérivation	15 m	15 m	15 m	15 m
Développement maximum des tuyauteries	65 m	65 m	100 m	100 m

Large plage de fonctionnement:

- climatisation -5° C ~ +55° C;
- chauffage -15° C ~ +27° C.

Auto-adressage des unités intérieures.

Modèle	HCNU 1056 XRV		HCNU 1206 XRV		HCNU 1406 XRV		HCNU 1606 XRV	
Classe de puissance	HP	3,2	4,5	5	6			
Capacité nominale ¹	kW	9,00	12,20	14,00	15,50			
Puissance nominale absorbée	kW	2,64	4,32	4,56	5,35			
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)	EER	3,41	2,83	3,07	2,90			
Capacité nominale ²	kW	9,00	14,00	16,00	18,00			
Puissance nominale absorbée	kW	2,12	3,17	4,08	5,71			
Coefficient de performance énergétique (nominal)	COP	4,29	4,40	3,92	3,20			
Données électriques								
Alimentation électrique	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz						
Courant maximum	A	28,80	35,00	40,00	40,00			
Données du circuit frigorifique								
Réfrigérant ³	Type (GWP)	R410A (2088)						
Quantité de précharge en réfrigérant ⁴ (tonnes équivalent CO2)	Kg (t)	2,5 (5,220)	3 (6,264)	3,4 (7,099)	3,8 (7,934)			
Compresseur	nb. / type	1 / Rotatif DC Inverter						
Diamètre des tuyauteries frigorifiques	Liquide	mm (pouce)	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")		
	Gaz	mm (pouce)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	19,1 (3/4")		
Spécifications du produit								
Dimensions	LxHxP	mm	950x840x426			1040x865x523		
Poids net	Kg	72,5	84	91,4	95,4			
Niveau de puissance sonore	max	dB(A)	68	70	71	71		
Niveau de pression sonore à 1 m	max	dB(A)	54	56	56	56		
Volume d'air traité	max	m³/h	5200	5000	5400	5200		
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-5~55					
	Chauffage	°C	-15~27					
Unités intérieures raccordables (min - max)	nb.	1 - 6	1 - 7	1 - 8	1 - 9			
Capacité des unités intérieures raccordables	%	50 - 130						

1. Capacité en froid testée conformément à la norme ISO 5151 Standard. Température extérieure 35°C BS, 24°C BH et température intérieure 27°C BS, 19° BH.

2. Capacité en chaud testée conformément à la norme ISO 5151 Standard. Température extérieure 7°C BS, 6°C BH et température intérieure 20°C BS, 15°C BH.

3. Les fuites de réfrigérant contribuent au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement global (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un GWP plus élevé. Cet appareil contient un réfrigérant ayant un GWP de 2088. Si 1 kg de ce réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. L'utilisateur ne doit en aucun cas tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. Si nécessaire, contactez toujours du personnel qualifié.

4. Pour calculer la charge supplémentaire de réfrigérant, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.

XRV PLUS MINI

Réversible



HCYU 2006 XRV HCYU 2806 XRV
 HCYU 2246 XRV HCYU 3356 XRV
 HCYU 2606 XRV

Toutes les unités sont équipées de compresseurs Full DC Inverter à haute efficacité.

Ventilateur avec moteur DC Inverter:

- réglage plus large de la vitesse du ventilateur;
- réduction de bruit.

Jusqu'à 20 unités intérieures raccordées à une unité extérieure compacte.

Fonction d'auto-diagnostic pour les principaux problèmes du système.

Distances et dénivelées maximales

Modello	HCYU 2006 XRV	HCYU 2246 XRV	HCYU 2606 XRV	HCYU 2806 XRV	HCYU 3356 XRV
Distance maximale entre l'U.E. et la plus éloignée des U.I.	110 m	110 m	110 m	110 m	110 m
Distance maximale de la première dérivation à la plus éloignée des U.I.	40 m	40 m	40 m	40 m	40 m
Dénivelé maximum entre U.E. (en haut) et les U.I.	50 m	50 m	50 m	50 m	50 m
Dénivelé maximum entre U.E. (en bas) et les U.I.	40 m	40 m	40 m	40 m	40 m
Dénivelé maximum entre U.I.	15 m	15 m	15 m	15 m	15 m
Développement maximum des tuyauteries	150 m	150 m	150 m	150 m	150 m

Large plage de fonctionnement:

- climatisation -5° C ~ +48° C;
- chauffage -20° C ~ +24° C.

Auto-adressage des unités intérieures.

Modèle			HCYU 2006 XRV	HCYU 2246 XRV	HCYU 2606 XRV	HCYU 2806 XRV	HCYU 3356 XRV	
Classe de puissance			HP	7	8	9	10	12
Capacité nominale ¹	Climatisation	kW	20,00	22,40	26,00	28,00	33,50	
Puissance nominale absorbée		kW	5,28	6,77	10,04	12,02	15,30	
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)	Chauffage	EER	3,79	3,31	2,59	2,33	2,19	
Capacité nominale ²		kW	20,00	22,40	26,00	28,00	33,50	
Puissance nominale absorbée	kW	4,43	5,42	6,86	7,55	10,15		
Coefficient de performance énergétique (nominal)	COP	4,51	4,13	3,79	3,71	3,30		
Données électriques								
Alimentation électrique	Ph-V-Hz	3-380-415V50Hz						
Courant maximum	A	19,00	19,00	20,50	21,00	26,40		
Données du circuit frigorifique								
Réfrigérant ³	Type (GWP)	R410A (2088)						
Quantité de précharge en réfrigérant ⁴ (tonnes équivalent CO2)	Kg (t)	6,5 (13,572)	6,5 (13,572)	6,5 (13,572)	6,5 (13,572)	8 (16,704)		
Compresseur	nb. / type	1 / Rotatif DC Inverter			1 / Rotatif DC Inverter			
Diametro tubazoni	Liquide	mm (pouce)	9,53 (3/8")		9,53 (3/8")	12,7 (1/2")		
	Gaz	mm (pouce)	19,1 (3/4")		22,2 (7/8")	25,4 (1")		
Spécifications du produit								
Dimensions	LxHxP	mm	1120x1558x528					
Poids net		Kg	143		144	157		
Niveau de puissance sonore	max	dB(A)	78		78	81		
Niveau de pression sonore à 1 m	max	dB(A)	58		59	60	61	
Volume d'air traité	max	m³/h	9000		10000	11000	11300	
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-5~48					
	Chauffage	°C	-20~24					
Unités intérieures raccordables (min - max)	nb.		1 - 11	1 - 13	1 - 15	1 - 16	1 - 20	
Capacité des unités intérieures raccordables	%		50 - 130					

1. Capacité en froid testée conformément à la norme ISO 5151 Standard. Température extérieure 35°C BS, 24°C BH et température intérieure 27°C BS, 19° BH.

2. Capacité en chaud testée conformément à la norme ISO 5151 Standard. Température extérieure 7°C BS, 6°C BH et température intérieure 20°C BS, 15°C BH.

3. Les fuites de réfrigérant contribuent au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement global (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un GWP plus élevé. Cet appareil contient un réfrigérant ayant un GWP de 2088. Si 1 kg de ce réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. L'utilisateur ne doit en aucun cas tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. Si nécessaire, contactez toujours du personnel qualifié.

4. Pour calculer la charge supplémentaire de réfrigérant, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.